

ICS 13.320

CCS A 91



团 体 标 准

T/CECA-G 0075—2020

“领跑者”标准评价要求 电弧切割机

Assessment requirements for forerunner standard -

arc cutting machine

2020-12-19 发布

2020-12-20 实施

中 国 节 能 协 会 发 布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020给出的规则起草。

本文件由中国节能协会绿色高效用能产品专业委员会、企业标准“领跑者”工作委员会提出。

本文件由中国节能协会归口。

本文件主要起草单位：杭州凯尔达电焊机有限公司、上海通用电焊机股份有限公司、无锡汉神电气股份有限公司、成都三方电气有限公司、中国标准化研究院。

本文件主要起草人：侯润石、陈振刚、何晓阳、余祥云、赵学智、管金鑫。

本文件为首次发布。

“领跑者”标准评价要求 电弧切割机

1 范围

本文件规定了电弧切割机“领跑者”标准评价的术语和定义、评价指标体系和评价方法。

本文件适用于额定电流为50A~500A的空气等离子弧切割机产品的企业标准水平评价，不适用于额定电流小于50A和大于500A的空气等离子弧切割机产品。相关机构在制定企业标准“领跑者”评估方案时可参照使用，企业在制定企业标准时也可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2900.22 电工名词术语 电焊机

GB/T 8118 电弧焊机通用技术条件

GB/T 15579.1 弧焊设备 第1部分：焊接电源

GB 28736 电焊机能效限定值及能效等级

T/CAQP015 T/ESF0001 “领跑者”标准编制通则

3 术语和定义

GB 28736、GB/T 2900.22、GB/T 15579.1、GB/T 8118和T/CAQP015 T/ESF0001界定的术语和定义适用于本文件。

4 评价指标体系

4.1 基本要求

4.1.1 近三年，企业无较大环境、安全、质量事故。

4.1.2 企业产品应通过强制性产品认证。

4.1.3 企业未列入国家信用信息严重失信主体相关名录。

4.1.4 企业应建立并运行符合产品和服务的管理体系。

4.1.5 产品应为量产产品，服务应为规模化提供的服务。

4.2 评价指标分类

4.2.1 电弧切割机“领跑者”标准的评价指标包括基础指标、核心指标和创新性指标。

4.2.2 基础指标包括GB/T 15579.1的相关要求。

4.2.3 核心指标是能效等级。

4.2.4 核心指标分为先进水平、平均水平和基准水平共三个等级，先进水平相当于企业标准排行榜中5星级水平；平均水平相当于企业标准排行榜中4星级水平；基准水平相当于企业标准排行榜中3星级水平。

4.2.5 创新性指标包括焊接电流在供电电压变化时的变化率和焊接电流冷热态变化率，鼓励根据条件成熟情况适时增加与产品性能和消费者关注的相关创新性指标。

4.3 评价指标体系框架

电弧切割机“领跑者”标准的评价指标体系框架见表1。

表1 评价指标体系框架

序号	指标类型	评价指标	指标来源（判定依据和方法）	指标水平分级		
				先进水平	平均水平	基本水平
1	基础指标	安全性能	GB/T 15579.1	满足《弧焊设备 第1部分：焊接电源》的要求		
2	核心指标	效率	GB 28736	1级	1级	2级
		负载状态下的功率因数		1级	2级	2级
		空载电流占额定输入电流的百分比		1级	2级	2级
3	创新指标	焊接电流在供电电压变化时的变化率	GB/T 8118	≤3.0%	≤3.5%	≤4.0%
		焊接电流冷热态变化率	GB/T 8118	≤3.0%	≤3.5%	≤4.0%

5 评价方法

评价结果划分为一级、二级和三级，各等级所对应的划分依据见表2。达到三级要求及以上的企业标准并按照有关要求自我声明公开后均可进入电弧切割机企业标准排行榜。达到一级要求的企业标准，且按照有关要求自我声明公开后，其标准和符合标准的产品或服务可以直接进入电弧切割机企业标准“领跑者”候选名单

表2 指标评价要求等级划分

评价等级	满足条件			
一级应同时满足	基本要求	基础指标要求	核心指标先进水平要求	创新性指标均达到先进水平要求
二级应同时满足	基本要求	基础指标要求	核心指标平均水平要求	创新性指标均达到平均水平要求
三级应同时满足	基本要求	基础指标要求	核心指标基础水平要求	创新性指标均达到基本水平要求